Конкурс на должность заместителя директора отделения «Энергосбыт» по реализации электроэнергии.

К претендентам предъявляются следующие требования:

- высшее профессиональное образование по направлениям «Электроэнергетика и электротехника», «Экономика и управление», «Юриспруденция».

- стаж работы на должностях руководителей и специалистов в организациях электроэнергетики по профилю деятельности организации не менее 5 лет.

- знание компьютерных и профильных программ (ПРК «СТЕК-Энерго», Windows, Word, Excel, Outlook Express, Internet Explorer).

Кроме вышеперечисленных нормативных документов, Работник обязан знать:

- действующие законодательные и нормативно-распорядительные акты РФ, РД;

- действующие договоры энергоснабжения (купли-продажи);

- Основные положения функционирования розничных рынков электрической энергии, утвержденные постановлением Правительства РФ от 04.05.12 г. № 442;

- Правила предоставления коммунальных услуг гражданам, утвержденные постановлением Правительства РФ от 06.05.2011 №354;

- законы и иные нормативные правовые акты по энергоснабжению и электропотреблению;

- организационно-распорядительные, нормативные, методические документы по вопросам реализации электрической энергии, типовые условия договоров;

- законы и иные нормативные правовые акты по вопросам регулирования экономических взаимоотношений в сфере электроэнергетики, установлению льгот по оплате за потребляемую энергию;

- организационно-распорядительные, нормативные, методические документы по вопросам реализации электрической энергии, организации учета оплаты энергии; - правила оптового рынка, основные положения о порядке функционирования оптового и розничных рынков энергии;

- правила пользования электрической энергией; правила и инструкции по учету энергии при ее производстве, передаче, распределении и отпуске потребителям;

- правила эксплуатации средств программно-технического комплекса;

- принципиальные схемы построения АСКУЭ:

- типовые схемы учета энергии, действующие регулируемые и договорные тарифы, условия договоров энергоснабжения (покупки- продажи, поставок энергии, оказания услуг по передаче энергии);

- основы бухгалтерского учета и финансовой деятельности

- порядок оплаты услуг по передаче энергии, оперативно-диспетчерскому управлению, услуг администратора торговой сети; правила технической эксплуатации электро- и теплоиспользующих установок потребителей;

- правила по охране труда и пожарной безопасности